



**NS2081/NS2084/NS2087**  
ウルトラパフォーマンス  
ノンサンディングサフェーサー




AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND



ウルトラパフォーマンスエネルギーシステムはマーケットに革命をもたらす。

ボディーショップに於いて塗装時間を短縮し明確なエネルギーコスト削減と最高の仕上がりを両立することが可能。



 **ウルトラパフォーマンスエネルギーシステム**

## 01 特許技術

ウルトラパフォーマンスエネルギーシステムの鍵となるのはアクサルタの特許技術。乾燥速度を速めるため湿気と温度を活用。

## 02 他を圧倒する補修効率

ウルトラパフォーマンスエネルギーシステムとクロマックスプロの組み合わせで最速36分で仕上がる。これは市場の他製品より50%早い計算。強制乾燥無しでも75分で仕上がり可能。

## 03 スプレーブースの占有時間を改善可能

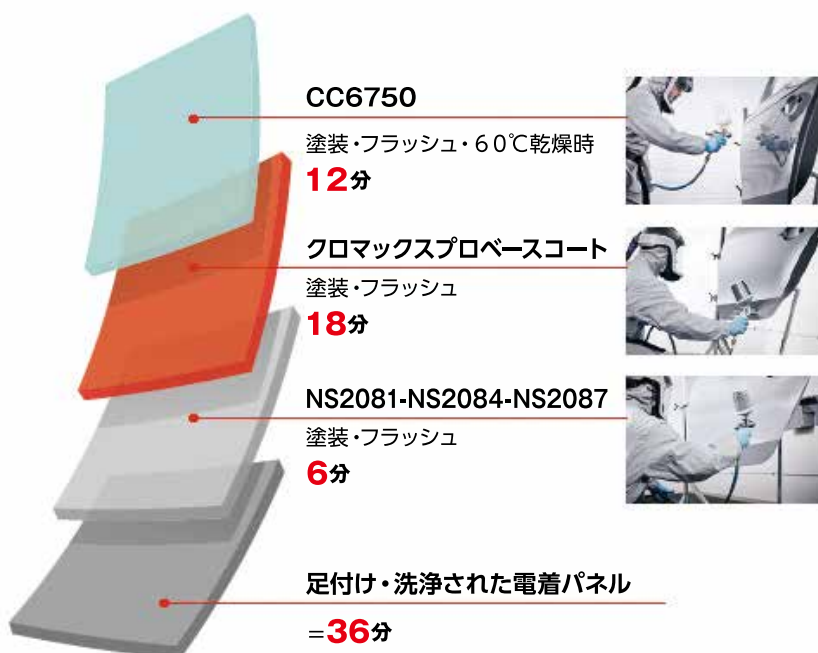
スプレーブースのボトルネックを解消。ブースの占有時間を25%削減可能。その時間を他の作業に割り当て可能。

## 04 電着交換部品で最速効率

究極なNS2081-NS2084-NS2087ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサーの乾燥時間に感謝。フラッシュ5分でベースコートの塗装が可能。

## 05 速乾クリアーコート

CC6750ウルトラパフォーマンスエネルギーシステムクリアーを使用することで40°CX10~15分でブースから取り出し可能。



※作業時の天候と環境による



## 製品概要

アクサルタ特許取得済みの化学的性質に基づいた、NS2081 / NS2084 / NS2087 ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサーは、交換部品の補修時に最も高い生産性を実現。クロマックスプロベースコート塗装前に5分という非常に感動的な自然乾燥性能により処理台数の記録更新を望む全てのボディーショップに最適。

超生産的な性能と優れた外観を兼ね備え処理台数記録更新を可能にする交換部品用ノンサンディングサフェーサー








## 製品特性

- 01 非常に感動的な乾燥性能。ローカルの気候条件に応じて、自然乾燥5分でオーバーコートとゴミ・ブツの処理が可能。強制乾燥やIR乾燥は不要。
- 02 高品質な外観。トップコート後の優れた光沢保持を提供します。
- 03 1-2コートで優れた垂直安定性で塗装作業が容易。
- 04 AR7202 ノンサンディングサフェーサーアクティベーターとAZ9800 エナジーサフェーサーアクセラレーターとのシンプルな1:1:0.2の混合比。
- 05 ウルトラパフォーマンスエナジーシステムの一部で交換部品補修の最速の方法です。
- 06 PS1800 メタルプレトリートメントワイプの使用は金属露出部に必須です。
- 07 バリューシェードコンセプト: ホワイト(VS1)、グレー(VS4)、ブラック(VS7)を利用可能。

		システムの優位性		
ブ ー ス 稼 働	NS2081 NS2084 NS2087			20°C
	従来システム			60°C

ウルトラパフォーマンスエナジーシステムは同じ処理台数を劇的に少ないエネルギーコストで処理が可能

## 製品の使用について（スタンダードノンサンディング）

	作業中は呼吸器系、皮膚および眼への炎症を避けるため、適切な防護服やマスク、安全メガネ等の保護具を必ずご使用ください。												
	研磨・脱脂クリーニングし、PS1800 プレトリートメントワイブで処理された鋼板、亜鉛メッキ鋼板、アルミニウム板。 よく研磨・脱脂クリーニングした塗装面。 研磨・脱脂クリーニングした OEM プライマー。 研磨・脱脂クリーニングした 2K ポリエステル製品。												
		<b>VS1</b>	<b>VS2</b>		<b>VS3</b>		<b>VS4</b>		<b>VS5</b>		<b>VS6</b>		<b>VS7</b>
	NS2081	100	75	93	45	82	-	60	-	35	-	17	-
	NS2084	-	25	-	55	-	100	-	75	-	45	-	-
	NS2087	-	-	7	-	18	-	40	25	65	55	83	100
					<b>スタンダードノンサンディング</b>				<b>30℃以上 and 湿度 50%</b>				
					容量		重量		容量		重量		
	NS2081/NS2084/NS2087				1		100		1		100		
	AR7202				1		60		1		60		
	AZ9800				0.2		11		-		-		
	JXB387				-		-		0.2		11		
	*必要に応じて JXB390 の使用可能。												
	ポットライフ(20℃) : 30 分-1 時間												
		<b>口径</b>				<b>スプレー圧力</b>							
	HVLP	1.3-1.6mm				0.7 パール				噴霧圧(ノズル)			
	規制適合(中圧)	1.3-1.6mm				1.5-1.8 パール				手元圧			
	1-2 コート				最終フラッシュオフ: 5 分-8 時間以内								
	クロマックスプロベースコート+クリヤーコート センタリ2Kトップコート WB2075 混合済みクロマックスプロベースコート+CC6700 ※溶剤ベースコートは使用できません。												
<b>VOC 規制</b>	2004/42/II B (c) (540) 540: この製品 (製品カテゴリー: II B (c)) に対する欧州基準値は希釈済み塗料で VOC が最大 540g/L です。希釈済みでこの製品の VOC 含有量は最大 540g/L です。												

## 製品構成

NS2081	ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサー VS1
NS2084	ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサー VS4
NS2087	ウルトラパフォーマンスノンサンディングサフェーサー VS7
AR7202	ノンサンディングサフェーサーアクティベーター
805R	フレキシブルアディティブ
AZ9800	エナジーサフェーサーアクセラレーターLH
JXB387	ベースコートシンナー(超遅乾)
JXB390	ベリースローシンナー

### ■ お問い合わせ

## アクサルタ コーティング システムズ 合同会社

〒105-0001 東京都港区虎ノ門一丁目2番8号 虎ノ門琴平タワー4F

E-Mail: info.jp@axalta.com <https://www.cromax.com/jp>

