

# CC5000

## WB パフォーマンス クリヤー



1 / 4



### 製品概要

CC5000 WB パフォーマンスクリヤーは、環境にやさしいだけでなく、優れた視覚的外観、高い光沢、簡単な作業性、および標準的な生産性を提供する、技術的に高度な水性クリアコートです。  
アクサルタ水性製品システムの一部として、小面積、広面積のスプレー作業に適しています。



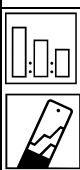





### 製品特性

- 01 水性テクノロジー、低 VOC、環境に優しい、低臭気。
- 02 優れた視覚的外観と高い光沢を備えた非常に高膜厚仕上げを提供します。
- 03 作業性、塗装面の安定性に優れる。
- 04 柔軟な塗装方法、1.5 コートと 2 コートが可能です。
- 05 良好な硬度でポリッシュに優れています。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

## CC5000






### WB パフォーマンスクリヤー

製品の使用について (スタンダード)		
	作業中は呼吸器系、皮膚および眼への炎症を避けるため、適切な防護服やマスク、安全メガネ等の保護具を必ずご使用ください。	
	TDS に従い乾燥されたクロマックスプロベースコート。 センタリ溶剤型ベースコート上には使用できません。 旧塗膜、OEM 塗膜は塗装前に十分に研磨・脱脂する。	
	<b>スポット&amp;パネル/ 標準/広面積</b>	
	容量	重量
	CC5000	100
	AR5000	33
	AZ5000	25
	*混合比に従って AR5000 アクティベーターを追加し、完全に混合されるまで 1~1.5 分間適切な混合スティックで攪拌します。 **攪拌を開始すると粘度が上昇し、攪拌が進むにつれて粘度がわずかに低下して安定します。粘度が安定し、塗料が均一に分散した後、攪拌をやめてください。 ***シンナーはアクティベーターを適切に混合した後に追加する必要があります。シンナーを追加した後、0.5~1 分の攪拌が必要です。	
	ポットライフ (20°C) : 2 時間	
	<b>スプレー圧力</b>	
	AX-1	手元圧
	最適な仕上がりがり外観を得る為にアクサルタ水性クリヤーコート用に特別に設計された AX-1 を必ずご使用ください。	
	0.5+1 (1 スプレー工程) 1 コート目: スプレーガン距離を近く薄く塗装。 2 コート目: 標準 (ウェット)。 又は 2 コート	コート間フラッシュオフ: 無 最終フラッシュオフ: 10-15 分 ・注意事項を参照  コート間フラッシュオフ: 0-5 分/20°C 最終フラッシュオフ: 10-15 分/20°C 注意事項を参照
	<b>温度</b>	<b>乾燥時間</b>
	20°C	5-6 時間
	60°C	30 分
	IR 短波乾燥機のガイドライン ハーフパワー: 5 分 フルパワー: 10-15 分	
<b>VOC 規制</b>	2004/42/II B (d) (420) 420: この製品 (製品カテゴリー: II B (d)) に対する欧州基準値は希釈済み塗料で VOC が最大 420g/L です。希釈済みでこの製品の VOC 含有量は最大 314g/L (計算値) です。	

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がりがれを保證するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせる場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

## CC5000

### WB パフォーマンスクリヤー

製品構成 (特化則・有機則フリー)	
CC5000	WB パフォーマンスクリヤー
AR5000	パフォーマンスアクティベーター
AZ5000	パフォーマンスシンナー(水性希釈剤)
製品の混合	
	混合比率は、クロマウェブの製品混合と TDS を利用できます。
	DIN4: 20-22 秒/20°C
	40-60µm (1.5 コート) 50-70µm (2 コート)
<b>塗布面積 (理論値)</b>	326m <sup>2</sup> / 乾燥膜厚 1 ミクロン 注: 実際の材料消費は、物体の形状、表面の状態、塗布方法、スプレーガンの設定、エア圧力などいくつかの要因に依存します。
	CC5000 WB パフォーマンスクリヤーは 24 時間以内に中研ぎせずリコートが可能です。
	使用後は適切な水性用洗浄剤で洗浄してください。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

## CC5000

## WB パフォーマンスクリヤー

### 注意事項

- ・ アクティベーターとシンナーは段階的に混合する必要があります。十分に攪拌して混合する必要があります。
- ・ 使用前に塗料は室温(18-25°C)で保管してください。
- ・ 強制乾燥時はパネル温度に達する迄の予熱時間を追加してください。
- ・ 混合済みの塗料は、元の容器に戻さないでください。  
クリヤーと硬化剤は使用后直ちに蓋をしっかり閉めてください。空気中の湿気や水分と反応し硬化不良の原因になります。
- ・ 強制乾燥前のフラッシュオフは非常に重要です。湿度 50%以上の場合、20°Cで最終フラッシュオフの推奨は 10-15 分です。湿度 50%未満の場合、状況に応じてフラッシュオフを延長する必要があります。白濁が消えることが目安です。
- ・ セミフレキシブルシステムの場合、805R または AZ9405 を 10%混合します。

#### セミフレキシブルシステム

	容量比	重量比
CC5000	2.7	90
805R/AZ9405	0.3	10
AR5000	1.2	40
AZ5000	0.85-1	27-32

- ・ CC5000 は艶消しクリヤーとして使用できません。
- ・ CC5000 はカラークリヤーとして使用できません。
- ・ この製品で使用するすべてのツールと機器は、水性塗料対応を使用してください。
- ・ AR5000 パフォーマンスアクティベーターと AZ5000 パフォーマンスシンナー以外のアクティベーター、シンナーは使用できません。
- ・ 5~35°Cの輸送および保管を推奨します。(5°C未満の温度で保管しないでください。)
- ・ 使用後の残塗料は溶剤の廃棄塗料と分けて処理してください。