

Centari 5035

アクティベーター/シンナー選択表

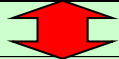
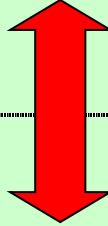
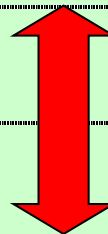
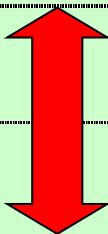
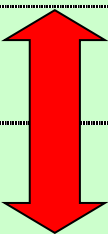
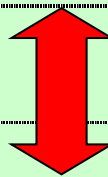
アクティベーター			℃	シンナー			
XK203	XK205	XK206		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390
			40℃				
			35℃				
			30℃				
			25℃		シンナー希釈なし		
			20℃				
			15℃				

アクティベーター選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーターが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

Centari 600/610/6000

シンナー選択表

シンナー						
JAB05N	JAB380	JAB385	℃	JXB387	JXB390	JXB391
			40℃			
			35℃			
			30℃			
			25℃			
			20℃			
			15℃			
			10℃			

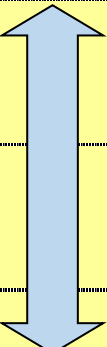
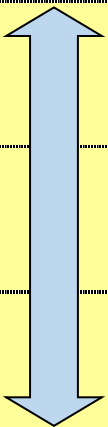
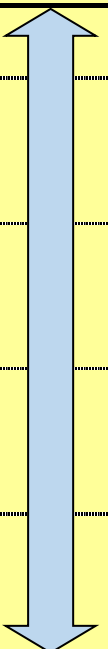
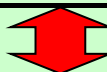
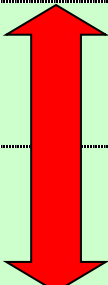
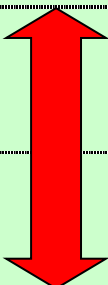
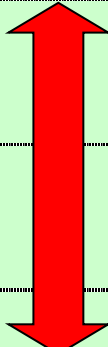
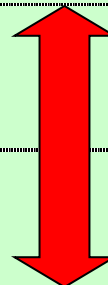
シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

JAB05Nは超速乾型の為、低温・小面積での使用を推奨します。

JXB390/JXB391は、低温領域では使用出来ません。又、コート間及び乾燥前フラッシュについては十分な時間を取って下さい、塗膜欠陥が起こる可能性があります。

Centari 501

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー				
256S	AK260	AK261		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390	JXB391
			40℃					
			35℃					
			30℃					
			25℃					
			20℃					
			15℃					

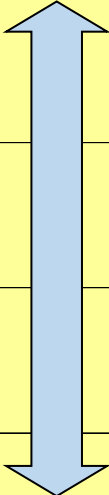
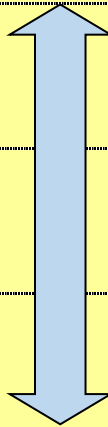
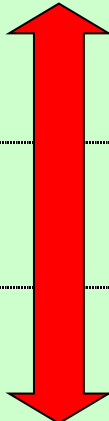
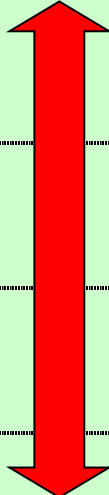
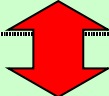
アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

低温・小面積で必要な場合 JAB05Nシンナーを使用して下さい。

669SJ2(スポット～全塗装)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター		℃	シンナー		
AK265J2	AK266J2		JCT5110	JCT5120	JCT5130
		40℃			
		35℃			
		30℃			
		25℃			
		20℃			
		15℃			

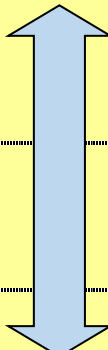
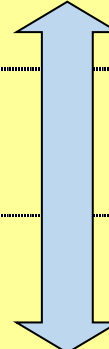
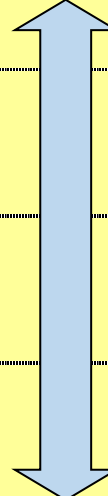
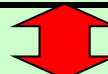
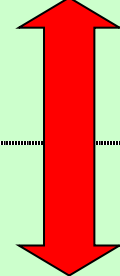
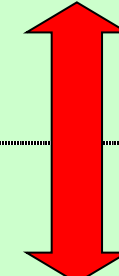
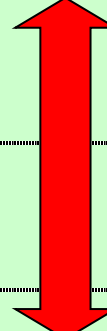
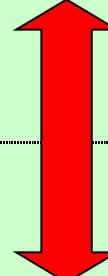
アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

JCTシンナーはJAB/JXBシンナーに置き換え使用可能

679S (スポット～パネル)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー				
256S	AK260	AK261		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390	JXB391
			40℃					
			35℃					
			30℃					
			25℃					
			20℃					
			15℃					

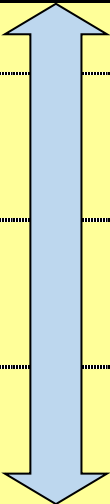
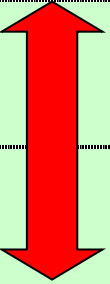
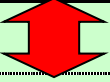
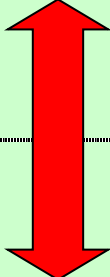
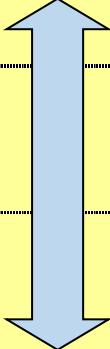
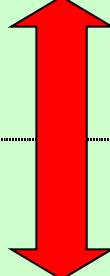
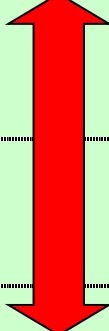
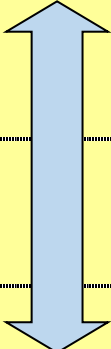
アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

低温・小面積で必要な場合 JAB05Nシンナーを使用して下さい。

679S (スポット～パネル)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー				
XK203	XK205	XK206		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390	JXB391
			40℃					
			35℃					
			30℃					
			25℃					
			20℃					
			15℃					

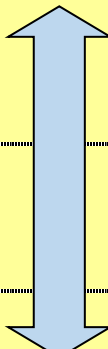
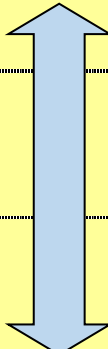
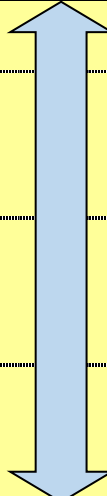
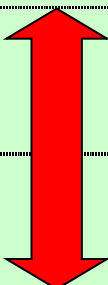
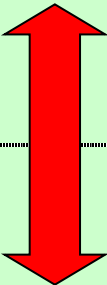
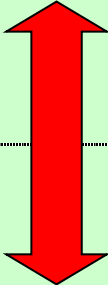
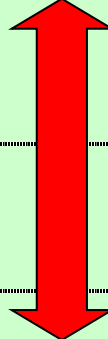
アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

低温・小面積で必要な場合 JAB05Nシンナーを使用して下さい。

685S (スポット～マルチパネル)

アクティベーター/シンナー選択表

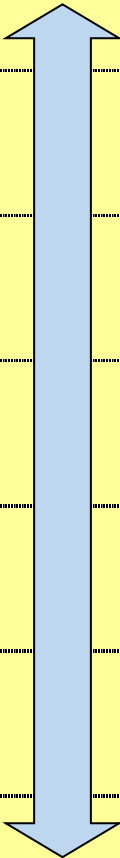
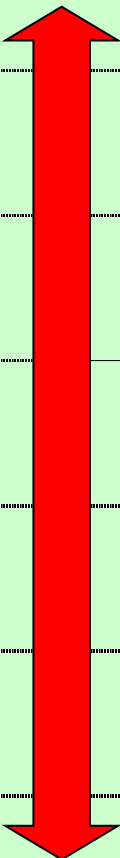
アクティベーター			℃	シンナー							
XK203	XK205	XK206		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390	JXB391			
			40℃					JXB391 の使用は 推奨しま せん。			
			35℃								
			30℃								
			25℃								
			20℃								
			15℃								

アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

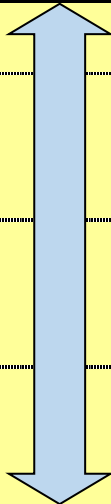
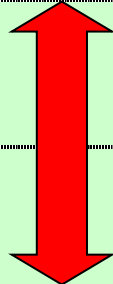
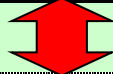
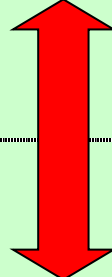
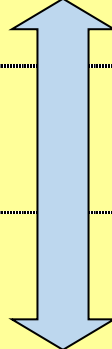
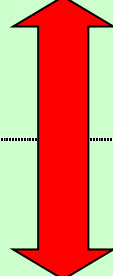
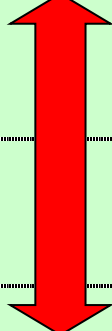
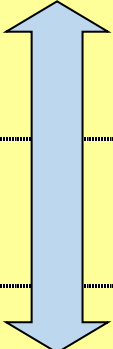
CC5050(スポット～全塗装)

アクティベーター/シンナー（希釈水）選択表

アクティベーター	℃	シンナー（希釈水）
AR5050		AZ5050
	40℃	
	35℃	
	30℃	
	25℃	
	20℃	
	15℃	

680S (スポット～マルチパネル)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー				
256S	AK260	AK261		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390	JXB391
			40℃					
			35℃					
			30℃					
			25℃					
			20℃					
			15℃					

アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

低温・小面積で必要な場合 JAB05Nシンナーを使用して下さい。

680S (スポット～マルチパネル)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー				
XK203	XK205	XK206		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390	JXB391
			40℃					
			35℃					
			30℃					
			25℃					
			20℃					
			15℃					

アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

低温・小面積で必要な場合 JAB05Nシンナーを使用して下さい。

696S(スポット～全塗装)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー			
256S	AK260	AX261		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390
			40℃				
			35℃				
			30℃				
			25℃		シンナー希釈なし		
			20℃				
			15℃				

アクティベーター選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーターが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

盛夏時に必要な場合、JXB390/JXB391シンナーで希釈して下さい。(5ー10%)

696S(スポット～全塗装)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー			
XK203	XK205	XK206		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390
			40℃				
			35℃				
			30℃				
			25℃		シンナー希釈なし		
			20℃				
			15℃				

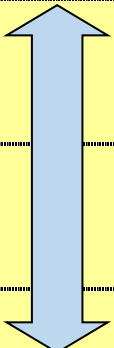
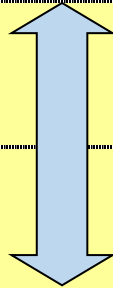
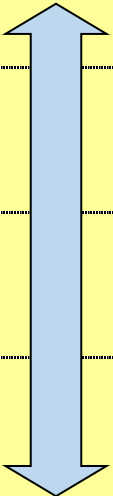
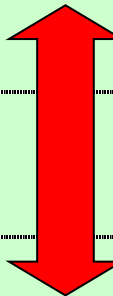
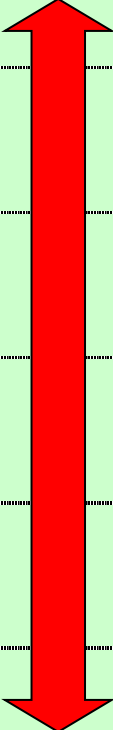
アクティベーター選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーターが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

盛夏時に必要な場合、JXB390/JXB391シンナーで希釈して下さい。(5ー10%)

3750S(スポット～パネル)

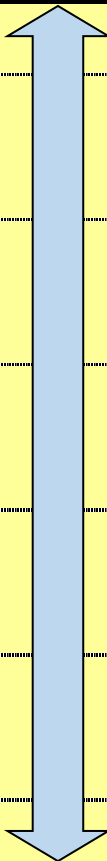
アクティベーター/アディティブ・シンナー選択表

アクティベーター			℃	アディティブ・シンナー	
XK203	XK205	XK206		431R	JXB387
			40℃		
			35℃		
			30℃		
			25℃		
			20℃		
			15℃		

アディティブ・シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。
 431Rはスポット・パネル塗装時のみ使用して下さい。平面部はJXB387シンナーを使用して下さい
 広面積はXK205/XK206アクティベーターを使用して下さい。

CC6300(スポット～全塗装)

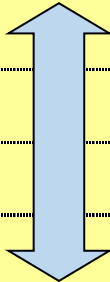
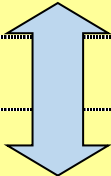
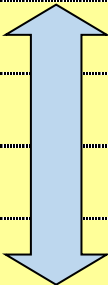
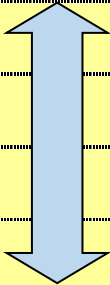
アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター		℃	シンナー			
XK205/XK206						
		40℃				
		35℃				
		30℃				
		25℃	シンナー希釈なし			
		20℃				
		15℃				

盛夏時に必要な場合、JXB387/JXB390/JXB391シンナーで希釈して下さい。(5ー10%)

CC6770/自然乾燥

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター				℃	シンナー			
AR7701	AR7705	AR7702	AR7703					
				40℃				
				30℃				
				20℃		シンナー希釈なし		
				10℃				
				0℃				

アクティベーター選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

乾燥が遅い場合または低湿時は速目のアクティベーターの使用可能。
高湿時に塗膜欠陥のリスクがある場合、遅目のアクティベーターの使用可能。

CC6770/40-45℃強制乾燥

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター				℃	シンナー			
AR7701	AR7705	AR7702	AR7703					
			↕	40℃				
			↕	30℃				
			↕	20℃				
			↕	10℃		シンナー希釈なし		
			↕	0℃				
			↕					
			↕					
			↕					

アクティベーター選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

乾燥が遅い場合または低湿時は速目のアクティベーターの使用可能。
 高湿時に塗膜欠陥のリスクがある場合、遅目のアクティベーターの使用可能。

CC6770/60-65℃強制乾燥

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー			
AR7701	AR7705	AR7702					
60-65℃ 強制乾燥は推奨しません。			40℃				
			30℃				
			20℃		シンナー希釈なし		
			10℃				
			0℃				

アクティベーター選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

乾燥が遅い場合または低湿時は速目のアクティベーターの使用可能。
高湿時で塗膜欠陥のリスクがある場合、遅目のアクティベーターの使用可能。

G3-8800S (スポット～マルチパネル)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー				
256S	AK260	AK261		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390	JXB391
			40℃				JXB390/JXB391 の使用は 推奨しません。	
			35℃					
			30℃					
			25℃					
			20℃					
			15℃					

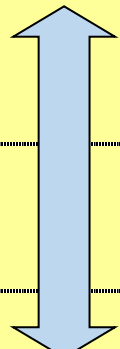
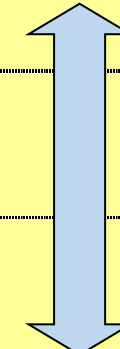
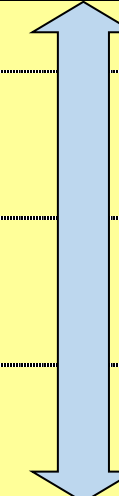
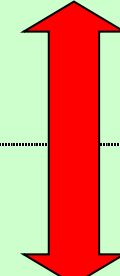
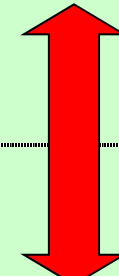
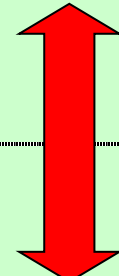
アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

低温・小面積で必要な場合 JAB05Nシンナーを使用して下さい。

G3-8800S (スポット～マルチパネル)

アクティベーター/シンナー選択表

アクティベーター			℃	シンナー				
XK203	XK205	XK206		JAB380	JAB385	JXB387	JXB390	JXB391
			40℃				JXB390/JXB391 の使用は 推奨しません。	
			35℃					
			30℃					
			25℃					
			20℃					
15℃								

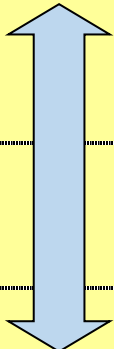
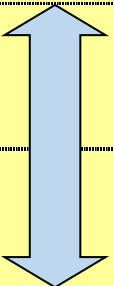
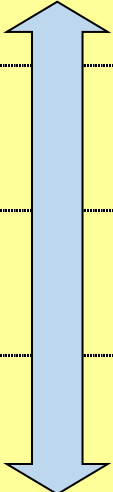
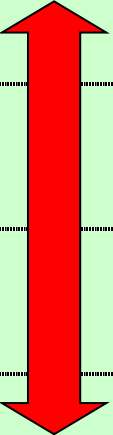
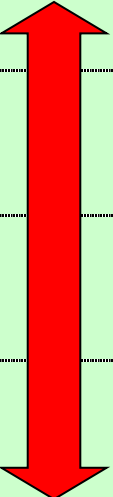
アクティベーター/シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

アクティベーター/シンナーが重複している温度範囲では塗装面積により選択して下さい。

低温・小面積で必要な場合 JAB05Nシンナーを使用して下さい。

CC6600(スポット～パネル)

アクティベーター/アディティブ・シンナー選択表

アクティベーター			℃	アディティブ・シンナー	
XK203	XK205	XK206		AZ9100	AZ9101
			40℃		
			35℃		
			30℃		
			25℃		
			20℃		
			15℃		

アディティブ・シンナー選択は、種々の条件により変わります 上記の表は目安として使用して下さい。

スポットパネルはXK203、広面積はXK205/XK206アクティベーターを使用して下さい。

※431Rはスポットパネル塗装時のみ使用して下さい。