

LE5100S 重量配合表

標準	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
LE5100S	2	100	63	125	188	250	313	625
LE1165S/1175S/1185S/1195S	1	60	38	75	113	150	188	375

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
LE5100S	-	90.5	59	118	176	235	294	588
V-2350S	-	9.5	6	12	19	25	31	62
LE1165S/1175S/1185S/1195S	-	54.0	35	70	105	140	175	351

10%グロス	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
LE5100S	-	9.2	9	18	28	37	46	92
2361S	-	45.2	45	90	136	181	226	452
LE1165S	-	36.0	36	72	108	144	180	360
JCT5120	-	9.6	10	19	29	38	48	96

20-30%グロス	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
LE5100S	-	13.2	13	26	40	53	66	132
V-2350S	-	41.8	42	84	125	167	209	418
LE1165S	-	36.1	36	72	108	144	181	361
JCT5120	-	8.9	9	18	27	36	45	89

50-60%グロス	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
LE5100S	-	16.2	16	32	49	65	81	162
V-2350S	-	39.4	39	79	118	158	197	394
LE1165S	-	35.9	36	72	108	144	180	359
JCT5120	-	8.4	8	17	25	34	42	84

艶消し塗装はハードナー、シンナーの種類や塗装方法、乾燥条件、膜厚の違いにより光沢に影響を及ぼします。上記の表は目安として使用して下さい。* 2361S Low VOC マッティングアデティブのTDSを参照下さい。

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」