

NS2602/NS2607(XK)-VS2 重量配合表

| ハンサンディング/サンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 4 | 100 | 73 | 146 | 219 | 292 | 365 | 730 |
| XK203/XK205/XK206 | 1 | 17 | 12 | 25 | 37 | 50 | 62 | 124 |
| JAB/JXBシンナー | 1.5 | 20 | 15 | 29 | 44 | 58 | 73 | 146 |

| プラスチックプライマー-サフェーサー | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 5 | 100 | 71 | 143 | 214 | 286 | 357 | 714 |
| XK203/XK205/XK206 | 1 | 14 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 100 |
| AZ9600 | 2.5 | 26 | 19 | 37 | 56 | 74 | 93 | 186 |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

NS2602/NS2607(XK)-VS3 重量配合表

| ハンサンディング/サンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 4 | 95 | 69 | 139 | 208 | 277 | 347 | 693 |
| NS2607 | | 5 | 4 | 7 | 11 | 15 | 18 | 36 |
| XK203/XK205/XK206 | 1 | 17 | 12 | 25 | 37 | 50 | 62 | 124 |
| JAB/JXBシンナー | 1.5 | 20 | 15 | 29 | 44 | 58 | 73 | 146 |

| プラスチックプライマー-サフェーサー | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 5 | 95 | 68 | 136 | 204 | 271 | 339 | 679 |
| NS2607 | | 5 | 4 | 7 | 11 | 14 | 18 | 36 |
| XK203/XK205/XK206 | 1 | 14 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 100 |
| AZ9600 | 2.5 | 26 | 19 | 37 | 56 | 74 | 93 | 186 |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

NS2602/NS2607(XK)-VS4 重量配合表

| ハンサンディング/サンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 4 | 85 | 62 | 124 | 186 | 248 | 310 | 620 |
| NS2607 | | 15 | 11 | 22 | 33 | 44 | 55 | 109 |
| XK203/XK205/XK206 | 1 | 17 | 12 | 25 | 37 | 50 | 62 | 124 |
| JAB/JXBシンナー | 1.5 | 20 | 15 | 29 | 44 | 58 | 73 | 146 |

| プラスチックプライマー-サフェーサー | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 5 | 85 | 61 | 121 | 182 | 243 | 304 | 607 |
| NS2607 | | 15 | 11 | 21 | 32 | 43 | 54 | 107 |
| XK203/XK205/XK206 | 1 | 14 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 100 |
| AZ9600 | 2.5 | 26 | 19 | 37 | 56 | 74 | 93 | 186 |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

NS2602/NS2607(XK)-VS5 重量配合表

| ハンサンディング/サンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 4 | 55 | 40 | 80 | 120 | 161 | 201 | 401 |
| NS2607 | | 45 | 33 | 66 | 99 | 131 | 164 | 328 |
| XK203/XK205/XK206 | 1 | 17 | 12 | 25 | 37 | 50 | 62 | 124 |
| JAB/JXBシンナー | 1.5 | 20 | 15 | 29 | 44 | 58 | 73 | 146 |

| プラスチックプライマー-サフェーサー | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 5 | 55 | 39 | 79 | 118 | 157 | 196 | 393 |
| NS2607 | | 45 | 32 | 64 | 96 | 129 | 161 | 321 |
| XK203/XK205/XK206 | 1 | 14 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 100 |
| AZ9600 | 2.5 | 26 | 19 | 37 | 56 | 74 | 93 | 186 |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

NS2602/NS2607(XK)-VS6 重量配合表

| ハンサンディング/サンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 4 | 20 | 15 | 29 | 44 | 58 | 73 | 146 |
| NS2607 | | 80 | 58 | 117 | 175 | 234 | 292 | 584 |
| XK203/XK205/XK206 | 1 | 17 | 12 | 25 | 37 | 50 | 62 | 124 |
| JAB/JXBシンナー | 1.5 | 20 | 15 | 29 | 44 | 58 | 73 | 146 |

| プラスチックプライマー-サフェーサー | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 5 | 20 | 14 | 29 | 43 | 57 | 71 | 143 |
| NS2607 | | 80 | 57 | 114 | 171 | 229 | 286 | 571 |
| XK203/XK205/XK206 | 1 | 14 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 100 |
| AZ9600 | 2.5 | 26 | 19 | 37 | 56 | 74 | 93 | 186 |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

NS2602/NS2607(XK)-VS7 重量配合表

| ハンサンディング/サンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2607 | 4 | 100 | 73 | 146 | 219 | 292 | 365 | 730 |
| XK203/XK205/XK206 | 1 | 17 | 12 | 25 | 37 | 50 | 62 | 124 |
| JAB/JXBシンナー | 1.5 | 20 | 15 | 29 | 44 | 58 | 73 | 146 |

| プラスチックプライマー-サフェーサー | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2607 | 5 | 100 | 71 | 143 | 214 | 286 | 357 | 714 |
| XK203/XK205/XK206 | 1 | 14 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 100 |
| AZ9600 | 2.5 | 26 | 19 | 37 | 56 | 74 | 93 | 186 |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

NS2602/NS2607(256S/AK)-VS2 重量配合表

| ハンサンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 100 | 69 | 138 | 207 | 276 | 345 | 690 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 17 | 34 | 52 | 69 | 86 | 172 |
| JAB/JXBシンナー | 1 | 20 | 14 | 28 | 41 | 55 | 69 | 138 |

| サンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 100 | 74 | 148 | 222 | 296 | 370 | 741 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 19 | 37 | 56 | 74 | 93 | 185 |
| JAB/JXBシンナー | 0.5 | 10 | 7 | 15 | 22 | 30 | 37 | 74 |

| プラスチックプライマーサフェーサー | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 100 | 66 | 132 | 199 | 265 | 331 | 662 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 17 | 33 | 50 | 66 | 83 | 166 |
| AZ9600 | 2.5 | 26 | 17 | 34 | 52 | 69 | 86 | 172 |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

NS2602/NS2607(256S/AK)-VS3 重量配合表

| ハンサンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 95 | 66 | 131 | 197 | 262 | 328 | 655 |
| NS2607 | | 5 | 3 | 7 | 10 | 14 | 17 | 34 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 17 | 34 | 52 | 69 | 86 | 172 |
| JAB/JXBシンナー | 1 | 20 | 14 | 28 | 41 | 55 | 69 | 138 |

| サンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 95 | 70 | 141 | 211 | 281 | 352 | 704 |
| NS2607 | | 5 | 4 | 7 | 11 | 15 | 19 | 37 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 19 | 37 | 56 | 74 | 93 | 185 |
| JAB/JXBシンナー | 0.5 | 10 | 7 | 15 | 22 | 30 | 37 | 74 |

| プラスチックプライマー-サフェーサー | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 95 | 63 | 126 | 189 | 252 | 315 | 629 |
| NS2607 | | 5 | 3 | 7 | 10 | 13 | 17 | 33 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 17 | 33 | 50 | 66 | 83 | 166 |
| AZ9600 | 2.5 | 26 | 17 | 34 | 52 | 69 | 86 | 172 |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

NS2602/NS2607(256S/AK)-VS4 重量配合表

| ハンサンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 85 | 59 | 117 | 176 | 234 | 293 | 586 |
| NS2607 | | 15 | 10 | 21 | 31 | 41 | 52 | 103 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 17 | 34 | 52 | 69 | 86 | 172 |
| JAB/JXBシンナー | 1 | 20 | 14 | 28 | 41 | 55 | 69 | 138 |

| サンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 85 | 63 | 126 | 189 | 252 | 315 | 630 |
| NS2607 | | 15 | 11 | 22 | 33 | 44 | 56 | 111 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 19 | 37 | 56 | 74 | 93 | 185 |
| JAB/JXBシンナー | 0.5 | 10 | 7 | 15 | 22 | 30 | 37 | 74 |

| プラスチックプライマー-サフェーサー | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 85 | 56 | 113 | 169 | 225 | 281 | 563 |
| NS2607 | | 15 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 99 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 17 | 33 | 50 | 66 | 83 | 166 |
| AZ9600 | 2.5 | 26 | 17 | 34 | 52 | 69 | 86 | 172 |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

NS2602/NS2607(256S/AK)-VS5 重量配合表

| ハンサンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 55 | 38 | 76 | 114 | 152 | 190 | 379 |
| NS2607 | | 45 | 31 | 62 | 93 | 124 | 155 | 310 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 17 | 34 | 52 | 69 | 86 | 172 |
| JAB/JXBシンナー | 1 | 20 | 14 | 28 | 41 | 55 | 69 | 138 |

| サンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 55 | 41 | 81 | 122 | 163 | 204 | 407 |
| NS2607 | | 45 | 33 | 67 | 100 | 133 | 167 | 333 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 19 | 37 | 56 | 74 | 93 | 185 |
| JAB/JXBシンナー | 0.5 | 10 | 7 | 15 | 22 | 30 | 37 | 74 |

| プラスチックプライマー-サフェーサー | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|--------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 55 | 36 | 73 | 109 | 146 | 182 | 364 |
| NS2607 | | 45 | 30 | 60 | 89 | 119 | 149 | 298 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 17 | 33 | 50 | 66 | 83 | 166 |
| AZ9600 | 2.5 | 26 | 17 | 34 | 52 | 69 | 86 | 172 |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

NS2602/NS2607(256S/AK)-VS6 重量配合表

| ハンサンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 20 | 14 | 28 | 41 | 55 | 69 | 138 |
| NS2607 | | 80 | 55 | 110 | 166 | 221 | 276 | 552 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 17 | 34 | 52 | 69 | 86 | 172 |
| JAB/JXBシンナー | 1 | 20 | 14 | 28 | 41 | 55 | 69 | 138 |

| サンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 20 | 15 | 30 | 44 | 59 | 74 | 148 |
| NS2607 | | 80 | 59 | 119 | 178 | 237 | 296 | 593 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 19 | 37 | 56 | 74 | 93 | 185 |
| JAB/JXBシンナー | 0.5 | 10 | 7 | 15 | 22 | 30 | 37 | 74 |

| プラスチックプライマーサフェーサー | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2602 | 3 | 20 | 13 | 26 | 40 | 53 | 66 | 132 |
| NS2607 | | 80 | 53 | 106 | 159 | 212 | 265 | 530 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 17 | 33 | 50 | 66 | 83 | 166 |
| AZ9600 | 2.5 | 26 | 17 | 34 | 52 | 69 | 86 | 172 |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

NS2602/NS2607(256S/AK)-VS7 重量配合表

| ハンサンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2607 | 3 | 100 | 69 | 138 | 207 | 276 | 345 | 690 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 17 | 34 | 52 | 69 | 86 | 172 |
| JAB/JXBシンナー | 1 | 20 | 14 | 28 | 41 | 55 | 69 | 138 |

| サンディング | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2607 | 3 | 100 | 74 | 148 | 222 | 296 | 370 | 741 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 19 | 37 | 56 | 74 | 93 | 185 |
| JAB/JXBシンナー | 0.5 | 10 | 7 | 15 | 22 | 30 | 37 | 74 |

| プラスチックプライマーサフェーサー | 容量比 | 重量比 | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| | | | 100g | 200g | 300g | 400g | 500g | 1000g |
| NS2607 | 3 | 100 | 66 | 132 | 199 | 265 | 331 | 662 |
| 256S/AK260/AK261 | 1 | 25 | 17 | 33 | 50 | 66 | 83 | 166 |
| AZ9600 | 2.5 | 26 | 17 | 34 | 52 | 69 | 86 | 172 |

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」