

# PS107x(XK硬化剤)-VS1 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	7	100	74	148	222	296	370	741
XK203/XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	7	100	79	157	236	315	394	787
XK203/XK205/XK206	1	10	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシンナー	2	17	13	27	40	54	67	134

鋼板・ハンデイング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	4	100	57	114	170	227	284	568
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	1	15	9	17	26	34	43	85
		176	100	200	300	400	500	1000

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	6.3	90	67	133	200	267	333	667
805R	0.7	10	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

セミフレキシブル ハンデイング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	3.6	90	51	102	153	205	256	511
805R	0.4	10	6	11	17	23	28	57
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	1	15	9	17	26	34	43	85

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(XK硬化剤)-VS2 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	7	85	63	126	189	252	315	630
PS1074		15	11	22	33	44	56	111
XK203/XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	7	85	67	134	201	268	335	669
PS1074		15	12	24	35	47	59	118
XK203/XK205/XK206	1	10	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシンナー	2	17	13	27	40	54	67	134

鋼板・ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	4	85	48	97	145	193	241	483
PS1074		15	9	17	26	34	43	85
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	1	15	9	17	26	34	43	85

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	6.3	77	57	113	170	227	283	567
PS1074		14	10	20	30	40	50	100
805R	0.7	10	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

セミフレキシブル ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	3.6	77	43	87	130	174	217	435
PS1074		14	8	15	23	31	38	77
805R	0.4	10	6	11	17	23	28	57
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	1	15	9	17	26	34	43	85

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(XK硬化剤)-VS3 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	7	60	44	89	133	178	222	444
PS1074		40	30	59	89	119	148	296
XK203/XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	7	60	47	94	142	189	236	472
PS1074		40	31	63	94	126	157	315
XK203/XK205/XK206	1	10	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシンナー	2	17	13	27	40	54	67	134

鋼板・ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	4	60	34	68	102	136	170	341
PS1074		40	23	45	68	91	114	227
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	1	15	9	17	26	34	43	85

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	6.3	54	40	80	120	160	200	400
PS1074		36	27	53	80	107	133	267
805R	0.7	10	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

セミフレキシブル ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	3.6	54	31	61	92	123	153	307
PS1074		36	20	41	61	82	102	205
805R	0.4	10	6	11	17	23	28	57
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	1	15	9	17	26	34	43	85

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(XK硬化剤)-VS4 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	7	100	74	148	222	296	370	741
XK203/XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	7	100	79	157	236	315	394	787
XK203/XK205/XK206	1	10	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシナー	2	17	13	27	40	54	67	134

鋼板・ハンデイング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	4	100	57	114	170	227	284	568
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	1	15	9	17	26	34	43	85

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	6.3	90	67	133	200	267	333	667
805R	0.7	10	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185
		135	100	200	300	400	500	1000

セミフレキシブル ハンデイング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	3.6	90	51	102	153	205	256	511
805R	0.4	10	6	11	17	23	28	57
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	1	15	9	17	26	34	43	85

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(XK硬化剤)-VS5 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	7	75	56	111	167	222	278	556
PS1077		25	19	37	56	74	93	185
XK203/XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	7	75	59	118	177	236	295	591
PS1077		25	20	39	59	79	98	197
XK203/XK205/XK206	1	10	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシンナー	2	17	13	27	40	54	67	134

鋼板・ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	4	75	43	85	128	170	213	426
PS1077		25	14	28	43	57	71	142
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	1	15	9	17	26	34	43	85

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	6.3	68	50	100	150	200	250	500
PS1077		23	17	33	50	67	83	167
805R	0.7	10	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

セミフレキシブル ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	3.6	68	38	77	115	153	192	384
PS1077		23	13	26	38	51	64	128
805R	0.4	10	6	11	17	23	28	57
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	1	15	9	17	26	34	43	85

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(XK硬化剤)-VS6 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	7	45	33	67	100	133	167	333
PS1077		55	41	81	122	163	204	407
XK203/XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	7	45	35	71	106	142	177	354
PS1077		55	43	87	130	173	217	433
XK203/XK205/XK206	1	10	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシナー	2	17	13	27	40	54	67	134

鋼板・ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	4	45	26	51	77	102	128	256
PS1077		55	31	63	94	125	156	313
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	1	15	9	17	26	34	43	85

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	6.3	41	30	60	90	120	150	300
PS1077		50	37	73	110	147	183	367
805R	0.7	10	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

セミフレキシブル ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	3.6	41	23	46	69	92	115	230
PS1077		50	28	56	84	113	141	281
805R	0.4	10	6	11	17	23	28	57
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	1	15	9	17	26	34	43	85

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行っていただきますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(XK硬化剤)-VS7 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	7	100	74	148	222	296	370	741
XK203/XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	7	100	79	157	236	315	394	787
XK203/XK205/XK206	1	10	8	16	24	31	39	79
JAB/JXBシンナー	2	17	13	27	40	54	67	134

鋼板・ハンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	4	100	57	114	170	227	284	568
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	1	15	9	17	26	34	43	85

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	6.3	90	67	133	200	267	333	667
805R	0.7	10	7	15	22	30	37	74
XK205/XK206	1	10	7	15	22	30	37	74
JAB/JXBシンナー	2.5	25	19	37	56	74	93	185

セミフレキシブル ハンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	3.6	90	51	102	153	205	256	511
805R	0.4	10	6	11	17	23	28	57
XK205/XK206	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	3	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	1	15	9	17	26	34	43	85

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(256S\_AK硬化剤)-VS1 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	5	100	76	152	227	303	379	758
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	5	100	79	157	236	315	394	787
256S/AK260/AK261	1	14	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシナー	1	13	10	20	31	41	51	102

鋼板・ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	3	100	57	114	170	227	284	568
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	4.5	90	68	136	205	273	341	682
805R	0.5	10	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

セミフレキシブル ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	2.7	90	51	102	153	205	256	511
805R	0.3	10	6	11	17	23	28	57
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(256S\_AK硬化剤)-VS2 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	5	85	64	129	193	258	322	644
PS1074		15	11	23	34	45	57	114
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	5	85	67	134	201	268	335	669
PS1074		15	12	24	35	47	59	118
256S/AK260/AK261	1	14	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシンナー	1	13	10	20	31	41	51	102

鋼板・ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	3	85	48	97	145	193	241	483
PS1074		15	9	17	26	34	43	85
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	4.5	77	58	116	174	232	290	580
PS1074		14	10	20	31	41	51	102
805R	0.5	10	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

セミフレキシブル ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	2.7	77	43	87	130	174	217	435
PS1074		14	8	15	23	31	38	77
805R	0.3	10	6	11	17	23	28	57
256S/AK260/AK261	1	17	10	19	29	39	48	97
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	0.4	15	9	17	26	34	43	85

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(256S\_AK硬化剤)-VS3 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	5	60	45	91	136	182	227	455
PS1074		40	30	61	91	121	152	303
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	5	60	47	94	142	189	236	472
PS1074		40	31	63	94	126	157	315
256S/AK260/AK261	1	14	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシンナー	1	13	10	20	31	41	51	102

鋼板・ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	3	60	34	68	102	136	170	341
PS1074		40	23	45	68	91	114	227
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	4.5	54	41	82	123	164	205	409
PS1074		36	27	55	82	109	136	273
805R	0.5	10	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシンナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

セミフレキシブル ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1071	2.7	54	31	61	92	123	153	307
PS1074		36	20	41	61	82	102	205
805R	0.3	10	6	11	17	23	28	57
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシンナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(256S\_AK硬化剤)-VS4 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	5	100	76	152	227	303	379	758
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	5	100	79	157	236	315	394	787
256S/AK260/AK261	1	14	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシナー	1	13	10	20	31	41	51	102

鋼板・ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	3	100	57	114	170	227	284	568
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	4.5	90	68	136	205	273	341	682
805R	0.5	10	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

セミフレキシブル ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	2.7	90	51	102	153	205	256	511
805R	0.3	10	6	11	17	23	28	57
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(256S\_AK硬化剤)-VS5 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	5	75	57	114	170	227	284	568
PS1077		25	19	38	57	76	95	189
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	5	75	59	118	177	236	295	591
PS1077		25	20	39	59	79	98	197
256S/AK260/AK261	1	14	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシナー	1	13	10	20	31	41	51	102

鋼板・ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	3	75	43	85	128	170	213	426
PS1077		25	14	28	43	57	71	142
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	4.5	68	51	102	153	205	256	511
PS1077		23	17	34	51	68	85	170
805R	0.5	10	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

セミフレキシブル ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	2.7	68	38	77	115	153	192	384
PS1077		23	13	26	38	51	64	128
805R	0.3	10	6	11	17	23	28	57
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用するにはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(256S\_AK硬化剤)-VS6 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	5	45	34	68	102	136	170	341
PS1077		55	42	83	125	167	208	417
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	5	45	35	71	106	142	177	354
PS1077		55	43	87	130	173	217	433
256S/AK260/AK261	1	14	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシナー	1	13	10	20	31	41	51	102

鋼板・ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	3	45	26	51	77	102	128	256
PS1077		55	31	63	94	125	156	313
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	4.5	41	31	61	92	123	153	307
PS1077		50	38	75	113	150	188	375
805R	0.5	10	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

セミフレキシブル ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1074	2.7	41	23	46	69	92	115	230
PS1077		50	28	56	84	113	141	281
805R	0.3	10	6	11	17	23	28	57
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与えますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」

# PS107x(256S\_AK硬化剤)-VS7 重量配合表

鋼板	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	5	100	76	152	227	303	379	758
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

鋼板・マキシ仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	5	100	79	157	236	315	394	787
256S/AK260/AK261	1	14	11	22	33	44	55	110
JAB/JXBシナー	1	13	10	20	31	41	51	102

鋼板・ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	3	100	57	114	170	227	284	568
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

セミフレキシブル	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	4.5	90	68	136	205	273	341	682
805R	0.5	10	8	15	23	30	38	76
256S/AK260/AK261	1	14	11	21	32	42	53	106
JAB/JXBシナー	1.5	18	14	27	41	55	68	136

セミフレキシブル ノンサンディング仕様	容量比	重量比						
			100g	200g	300g	400g	500g	1000g
PS1077	2.7	90	51	102	153	205	256	511
805R	0.3	10	6	11	17	23	28	57
256S/AK260/AK261	1	24	14	27	41	55	68	136
AZ9032	2.1	44	25	50	75	100	125	250
JAB/JXBシナー	0.4	8	5	9	14	18	23	45

「上記データは、本書発行日現在の弊社の知識及び経験に基づき弊社の製品とその使用方法に関する情報を提供するもので、特定の性質、品質仕様、具体的な使用目的に関する適正、又は塗装仕上がり具合を保証するものではありません。更に、上記データは指定された材料にのみ該当するものであり、他の材料又はプロセスと組み合わせて使用する場合にはこの限りではありません。尚、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等の様々な要因が塗装仕上がりに影響を与めますので、使用目的毎に必ず事前に試験塗装等を行い、適切な使用方法につき確認を行ってくださいますようお願い致します。弊社においては、弊社製品を用いた塗装結果について一切の責任を負いかねます。」