



# PRODUCTOS RECOMENDADOS

## VERANO 2021

# CROMAX BASECOAT: CONDICIONES DE BAJA HUMEDAD



Las resinas de Cromax® **1645WB** y **1655WB** se han diseñado especialmente para ser utilizadas en condiciones de baja humedad con la base bicapa Cromax®. Consultar el cuadro de control adjunto:

Cromax Basecoat



## CUADRO CONTROL - °C & H.R.

Temperatura en Cabina	% Humedad Relativa en cabina									
18 °C	0 a 14	15 a 20	21 a 35	36 a 45	46 a 64	65 a 72	73 a 81	82 a 89	90 a 97	98 a 100
20 °C	0 a 14	15 a 20	21 a 35	36 a 45	46 a 64	65 a 72	73 a 81	82 a 89	90 a 97	98 a 100
22 °C	0 a 14	15 a 20	21 a 35	36 a 45	46 a 64	65 a 72	73 a 81	82 a 89	81 a 95	96 a 100
24 °C	0 a 14	15 a 20	21 a 35	36 a 45	46 a 64	65 a 72	73 a 81	82 a 88	89 a 100	
26 °C	0 a 14	15 a 20	21 a 35	36 a 45	46 a 64	65 a 72	73 a 80	81 a 100		
28 °C	0 a 14	15 a 20	21 a 35	36 a 45	46 a 64	65 a 73	74 a 100			
30 °C	0 a 14	15 a 20	21 a 35	36 a 45	46 a 64	71 a 100				
32 °C	0 a 14	15 a 20	21 a 35	36 a 45	46 a 64	71 a 100				
34 °C	0 a 14	15 a 20	21 a 35	36 a 45	46 a 70	71 a 100				

**SUSTITUIR el 1640WB por 1645WB y el 1650WB por 1655WB**

SUSTITUIR 75% de 1640WB por 1645WB y 75% de 1650WB por 1655WB

SUSTITUIR 50% de 1640WB por 1645WB y 50% de 1650WB por 1655WB

SUSTITUIR 25% de 1640WB por 1645WB y 25% de 1650WB por 1655WB

**OK para aplicar**

AUMENTAR 2 °C la temperatura de cabina

AUMENTAR 4 °C la temperatura de cabina

AUMENTAR 6 °C la temperatura de cabina

AUMENTAR 8 °C la temperatura de cabina

AUMENTAR 10 °C la temperatura de cabina

Aplicar Cromax Húmedo sobre Seco (29°C)

*Nota: No añadir WB400 cuando utilizemos las nuevas resinas 1645WB o 1655WB*



AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND



# CROMAX PRO: CONDICIONES DE BAJA HUMEDAD

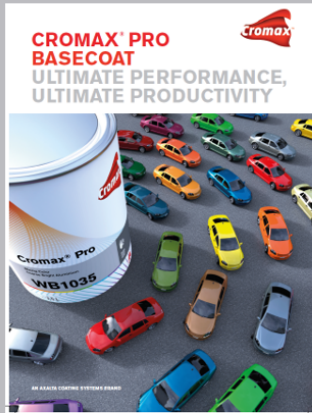


Con la base Cromax® Pro, en condiciones de baja humedad, se recomienda el uso de las nuevas resinas **WB2011, WB2021, WB2031** y los controladores **WB2043 y WB2045**, a lo que a altas temperaturas habría que añadir TN800W tal y como se indica en el cuadro adjunto:

## CUADRO DE CONTROL

Humedad Relativa (en cabina)	Temperatura (en cabina)			
	18°C	24°C	30°C	38°C
0%	WB2011/WB2021/WB2031 + WB2045  <i>Opcionalmente: Resinas estándar + WB2045</i>		WB2011/WB2021/WB2031 + WB2045 + 5% TN800W (m.áx. 10%)  <i>Opcionalmente: Resinas estándar + WB2045 + 5% TN800W (m.áx. 10%)</i>	
20%		WB2043		WB2045 + 5% TN800W
40%		WB2040		WB2043
65%	WB2040* + +5°C temp. Cabina		WB2040*	
80%	WB2040* + +10°C temp. Cabina	WB2040* + +5°C temp. Cabina		WB2040* + Temp. Cabina 34°C + Aplicar dejando secar entre m años
95%		WB2040* + Temp. Cabina 34°C + Aplicar dejando secar entre m años		
100%				

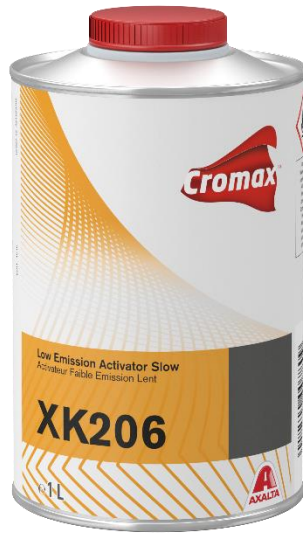
\* Opcionalmente, en condiciones de humedad superiores a 65%, se puede añadir un 10% adicional de WB2040 a colores metalizados o perlados.



**WB2093:** Resina especial utilizada para el difuminado de Cromax® Pro en condiciones de baja humedad.

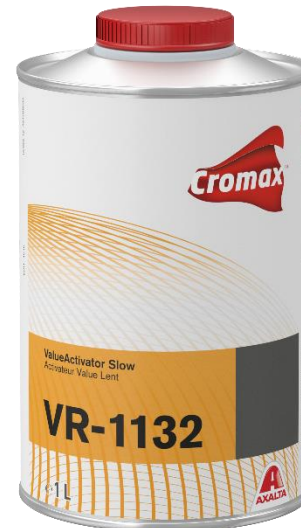


# ACTIVADORES ALTAS TEMPERATURAS O GRANDES SUPERFICIES



**XK206:** Activador imprescindible para disfrutar de un acabado perfecto con los principales barnices o monocapa (consultar Fichas Técnicas). Especialmente indicado para la aplicación de piezas horizontales, altas temperaturas o grandes superficies.

**VR1132:** Activador lento específico para el Barniz VR1120



**ET655:** Principal activador lento utilizado en el segmento de vehículo comercial. Su uso más habitual es el pintado de piezas horizontales, grandes superficies o altas temperaturas con el barniz EL500 y acabados Imron® Fleet HDC e Imron® Fleet Elite.





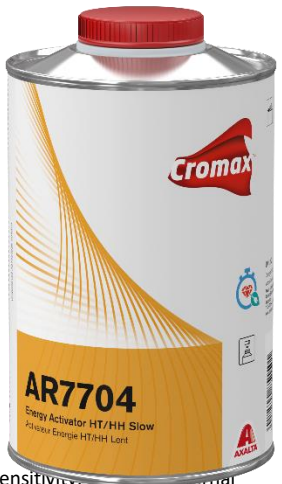
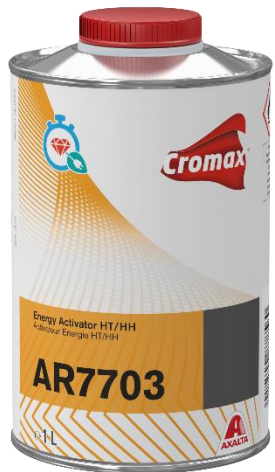
# ACTIVADORES ALTAS TEMPERATURAS O GRANDES SUPERFICIES



En el caso de la masilla, la recomendación es utilizar para su activación el **peróxido lento BPO de tapón azul**.

**AR7703:** El Energy Activator HT/HH **AR7703** se recomienda para la activación del barniz CC6750 en condiciones de alta temperatura y alta humedad.

**AR7704:** El Energy Activator HT/HH Lento **AR7704** se recomienda para la activación del barniz CC6750 en condiciones de alta temperatura y alta humedad. Ver cuadro de activación adjunto:



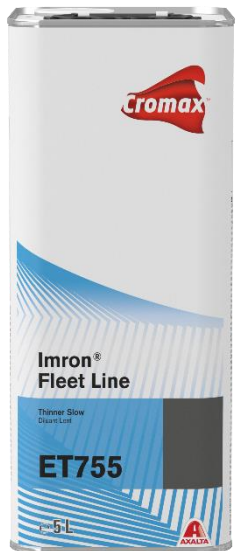
CONDICIONES DE SECADO	10-20 °C	20-30 °C	>30 °C
H.R. <25%	AR7701	AR7702	AR7703
H.R. 25-50%	AR7701-AR7702	AR7702 - AR7703	AR7703 - AR7704
H.R. >50%	AR7702	AR7703	AR7704

# DILUYENTES ALTAS TEMPERATURAS O GRANDES SUPERFICIES



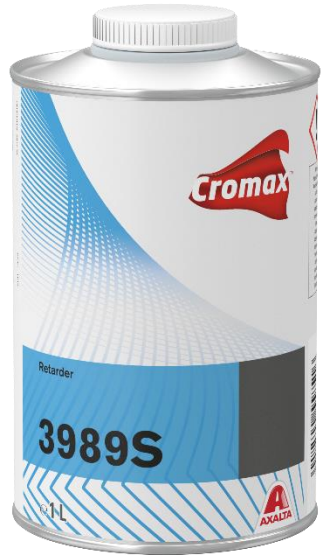
**XB387:** Los usos más habituales del Diluyente Lento **XB387** serían diluir el Barniz 3760S bajo cualquier condición así como diluir los aparejos Cromax® a altas temperaturas o en grandes superficies.

Cabe recordar también que, para usos NO VOC, el **XB387** es el diluyente recomendado para la base disolvente Centari® 6000, tanto en verano como grandes reparaciones.

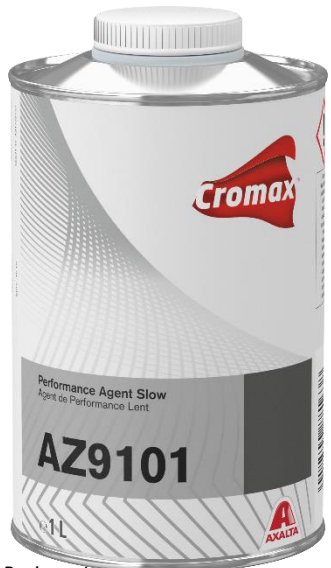


**ET755:** Se trata del diluyente adecuado para altas temperaturas o grandes superficies como la de los vehículos comerciales. Especialmente indicado para diluir los acabados monocapas Imron® Elite e Imron® Elite HDC.

# ADITIVOS ALTAS TEMPERATURAS O GRANDES SUPERFICIES



**3989S:** Aditivo Retardante desarrollado para mantener la película de barniz o monocapa abierta durante más tiempo a temperaturas elevadas, consiguiendo una mejor pulverización y estirado. Añadir hasta un 5% máximo.



**AZ9101:** Aditivo de alto rendimiento imprescindible para mezclar el barniz CC6600 en cualquier condición así como el CC6400 durante los meses de calor o en grandes superficies.

# BRILLANTE.

CROMAX IS AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

