

PRESSEMELDING

Cromax – trygge og effektive elbil reparasjoner

13 oktober 2021 – Elbiler (EVs) er kommet for å bli. I 2019 sikret Europa 60 milliarder euro i investeringer for å produsere elbiler og deres batterier – 19 ganger mer enn i 2018¹. Innen 2040 kan batteridrevne elbiler (BEVs) og Plug-in hybrider (PHEVs) stå for så mye som 60% av det totale bilmarkedet². I Norge, som alltid har gått i spissen for elektrifisering på veiene, er det allerede godt i gang med å overgå dette; allerede i 2020 besto 54,3% av det totale bilmarkedet av elbiler³.

For lakkerere og verksteder må denne trenden gripes, og det med forsiktighet og kløkt. Anders Helgesson, Product & Technical Operation Manager i Norden, forklarer, “Å reparere elbiler, batteridrevne elbiler og Plug-in hybrider krever ikke bare spesielle sikkerhetsprosedyrer, men også spesielle produkter og behandlingshensyn.”

Ved reparasjon av elbiler må lakkerer først og fremst utføre en sikkerhets-sjekk før de overhodet begynner på reparasjonen. Først, og viktigst, må batteriet frakobles så strømmen ikke tilfeldigvis slår seg på i løpet av en reparasjon. Men de spesielle hensyn stopper ikke her.

Helgesson sier, “En annen utfordring med elbiler er å gjennomføre de høyst produktive og perfekte reparasjonene som lakkerere forbinder med Cromax, og utføre dette ved tørking på lave temperaturer på grunn av bilens følsomme elektriske

¹ <https://www.virta.global/global-electric-vehicle-market>

² HSBC, Henning Cosman et al.: Global Autos, EVs back in focus: Covid-19 as jumpstart, September 2020

³ <https://elbil.no/elbilstatistikk/>



anlegg og batteri. Dette er nokså omfattende da hver bilprodusent har sin egen temperatur toleransegrense som må følges. Vi anbefaler alltid at lakkerere gjør seg kjent med produsentens spesifikke anbefalinger før de starter reparasjonen.”

Lakkerere kan stole på det revolusjonerende Cromax Ultra Performance Energy System for sine elbil reparasjoner. Den gir dem rask behandlingstid, enestående resultater og mindre strømforbruk takket være lave tørke-temperaturer. CC6750 Ultra Performance Energy System Clear er basert på unik og patentert resin teknologi og er produsert spesielt for rask tørking på lave temperaturer: 30 til 35 minutter på 20°C, og 10 til 15 minutter på 40°C til 45°C.

Mer informasjon om CC6750 Ultra Performance Energy System Clear og Ultra Performance Energy System finnes på www.cromax.no/cc6750.

Om Cromax

Cromax, et av de globale lakkmerkene fra Axalta, er designet for å øke produktiviteten. Våre lakker er spesielt formulert for å optimalisere virksomheten med avanserte tids-, energi- og materialbesparende prosesser som øker gjennomstrømningen og reduserer driftskostnadene. Våre verdikjende løsninger gir kundene de mest avanserte systemene for å få mest mulig ut av hele arbeidsflyten. Og våre smarte verktøy, våre menneskers dyptgående kunnskaper og våre sterke godkjente nettverk, gjør alle våre verkstedskunder mer attraktive for arbeidsleverandører. Cromax – øk produktiviteten.

###

XXX ord

Ønskes mer presseinformasjon, ta kontakt med:

Ønskes mer produktinformasjon, ta kontakt med:



Nina Bressler
Indaba
78 York Street
London W1H 1DP
UK

Tel: +44 207 692 4964
Email: nina@weareindaba.com

Rebecca Björner
Marketing Communications Manager
Axalta Coating Systems Sweden AB
Södra Långebergsgatan 14
421 32 Västra Frölunda
Sverige
Tel: +46 31 57 68 00
Email: rebecca.bjorner@axalta.com