

INFORMACJA PRASOWA

Bezpieczne i wydajne renowacje pojazdów elektrycznych z marką Cromax

Lipiec 2021 r. – Pojazdy elektryczne już na dobre zadomowiły się w naszej rzeczywistości. W samym 2019 roku w Europie odnotowano 60 mld euro inwestycji w produkcję pojazdów elektrycznych i akumulatorów do nich. To aż 19-krotnie więcej niż rok wcześniej¹. Do 2040 roku pojazdy elektryczne zasilane akumulatorowo oraz hybrydowe typu plug-in mogą stanowić nawet 60% wszystkich aut na rynku².

Ten trend wymusza na lakiernikach zmiany w sposobie pracy, wymagając też umiejętności oraz ostrożności podczas przeprowadzania napraw. Marcin Masikowski, Axalta Training Coordinator Refinish Systems wyjaśnia: „Renowacja samochodów elektrycznych, czy to akumulatorowych, czy też hybrydowych, wymaga nie tylko szczególnych środków ostrożności, lecz także specjalnych produktów i metod pracy”.

Podczas napraw pojazdów elektrycznych lakiernicy muszą przede wszystkim zadbać o bezpieczeństwo pracy. Na początek – to bardzo ważne – trzeba odłączyć akumulator, tak aby podczas naprawy nie dało się przypadkowo włączyć zasilania. To jednak nie wszystko.

„Dodatkowym wyzwaniem jest zrealizowanie naprawy zgodnie z ideą marki Cromax - w sposób wydajny i na najwyższym poziomie, jednocześnie mając na uwadze elektronikę oraz akumulatory, które są wrażliwe na wysokie temperatury. Sytuację ponadto komplikują różne górne limity temperatury poszczególnych producentów

¹ <https://www.virta.global/global-electric-vehicle-market>

² HSBC, Henning Cosman i in.: Global Autos, EVs back in focus: Covid-19 as jumpstart, wrzesień 2020 r.

samochodów. Zawsze zalecamy, aby lakiernicy zapoznali się z konkretnymi zaleceniami danego producenta przed rozpoczęciem pracy” – wyjaśnia Marcin Masikowski.

Podczas napraw pojazdów elektrycznych lakiernicy mogą liczyć na znakomite właściwości rewolucyjnych produktów z serii Ultra Performance Energy System Cromax. Oferują one krótki czas procesu, znakomite efekty oraz niskie zużycie energii ze względu na możliwość suszenia w niskich temperaturach. W szczególności na uwagę zasługuje lakier bezbarwny CC6750 Ultra Performance Energy System Clear – wykorzystując naszą unikatową i opatentowaną technologię żywicy zapewnia krótki czas schnięcia w niskiej temperaturze: 30–55 minut w 20°C i 10–15 min w 40–45°C.

Więcej informacji o lakierze bezbarwnym CC6750 Ultra Performance Energy System Clear oraz linii Ultra Performance Energy System można znaleźć na stronie www.cromax.com/pl/cc6750.

O marce Cromax

Cromax, globalna marka renowacyjnych systemów lakierniczych Axalta, na pierwszym stawiamy miejscu stawia poprawę wydajności pracy. Nasze produkty zostały opracowane specjalnie z myślą o optymalizacji procesów poprzez oszczędność czasu, energii oraz materiałów, co przekłada się na zwiększenie wydajności oraz obniżenie kosztów operacyjnych. Dostarczamy klientom zaawansowane rozwiązania, które pozwalają na udoskonalenie procesu naprawy na każdym jej etapie. Dzięki inteligentnym narzędziom, specjalistycznej wiedzy naszych pracowników i rozbudowanej sieci autoryzowanych partnerów serwisy współpracujące z nami są atrakcyjne dla firm dostarczających zlecenia. Cromax –na produktywność.

###

378 słów



Dalsze informacje prasowe uzyskać można od:

Jadwiga Krzywiec
Marketing Specialist
Refinish Systems
Axalta Coating Systems Poland Sp. z o.o.
ul. Szamocka 8
01-748 Warszawa Polska
Tel: +48 22 454 6409
Email: jadwiga.krzywiec@axalta.com