

COMUNICADO DE IMPRENSA

Cromax - reparações de veículos elétricos seguras e produtivas

17 de junho de 2021 – Os veículos elétricos (VEs) vieram para ficar. Em 2019, a Europa assegurou 60 mil milhões de euros em investimentos para produzir VEs e respetivas baterias, 19 vezes mais do que em 2018¹. Até 2040, os veículos elétricos a bateria (BEVs) e os veículos híbridos plug-in (PHEVs) podem representar 60% do mercado automóvel total².

Para as oficinas e pintores, esta tendência deve ser adotada, mas com cuidado e habilidade. Thomas Cool, Cromax Training e Technical Service Leader na Europa, Médio Oriente e África, explicou, “A reparação de VEs, BEVs e PHEVs requer não só precauções de segurança específicas, como também considerações de aplicação e produtos especiais.”

Durante a reparação de VEs, os pintores devem ter uma abordagem que prioriza a segurança antes de realizarem qualquer parte da reparação. Em primeiro lugar, e muito importante, a bateria deve ser desligada para que não seja possível ligar acidentalmente a eletricidade durante a reparação. No entanto, as considerações especiais não ficam por aqui.

Thomas Cool afirmou, “Um desafio adicional com os VE prende-se com a realização de uma reparação muito produtiva e excepcional que os pintores associam à Cromax, mas efetuada com uma secagem a baixas temperaturas devido à natureza sensível das baterias e componentes elétricos. Isto é ainda mais complexo, uma vez que os

¹ <https://www.virta.global/global-electric-vehicle-market>.

² HSBC, Henning Cosman et al.: Automóveis globais, foco novamente nos VE: Covid-19 como um impulso, setembro de 2020.



fabricantes de automóveis têm os seus próprios limites máximos de temperatura que devem ser cumpridos. Aconselhamos sempre os pintores a familiarizem-se com as recomendações específicas dos fabricantes no início das reparações.”

Os pintores podem confiar no revolucionário Sistema Ultra Performance Energy da Cromax para as reparações de VEs. Oferece tempos de processamento mais rápidos, excelentes resultados e redução do consumo de energia devido a uma temperatura de secagem mais baixa. Em particular, o Verniz Ultra Performance Energy CC6750, que se baseia numa tecnologia de resina única e patenteada, foi formulado para oferecer uma secagem rápida a baixas temperaturas: 30 a 55 minutos a 20 °C e 10 a 15 minutos entre 40 °C e 45°C.

Para mais informações sobre o Verniz Ultra Performance Energy CC6750 e o Sistema Ultra Performance Energy, visite www.cromax.com/eu/cc6750.

Sobre a Cromax

Cromax, uma marca de repintura global da Axalta, foi concebida para aumentar a produtividade. As nossas tintas são formuladas especificamente para otimizar os negócios com processos avançados que poupam tempo, energia e material que aumentam a produtividade e proporcionam custos de operação mais baixos. As nossas soluções de valor acrescentado oferecem aos clientes os sistemas mais avançados para obter os melhores resultados em todo o fluxo de trabalho. Além disso, as nossas ferramentas inteligentes, o conhecimento aprofundado dos nossos colaboradores e as nossas redes sólidas e aprovadas tornam as oficinas nossas clientes mais atrativas para os fornecedores de trabalho. Cromax – impulse a sua produtividade.

###

467 palavras



Informação para Imprensa:

Marta Masqué Barri
Indaba Communications Ltd
78 York Street
Londres W1H 1DP
Grã-Bretanha
Tel: +44 845 095 2800

marta.masque@weareindaba.com

Informação Técnica:

Rodrigo Serrano
Country Manager Portugal
Axalta Coating Systems Portugal, SA
Estrada Nacional 249, Km 14
2726-902 Mem Martins - Portugal
P +351 219 266 038
M +351 918 207 006
rodrigo.serrano@axaltacs.com