

## PRESSMEDDELANDE

### **Cromax – säkra och produktiva reparationer av elfordon**

13 oktober 2021 – Elfordonen har kommit för att stanna. Under 2019 säkrade Europa 60 miljarder i investeringar för att tillverka elfordon och tillhörande batterier – 19 gånger mer än år 2018<sup>1</sup>. År 2040 kan batteridrivna elfordon och laddhybrider komma att utgöra hela 60 procent av den totala bilmärknaden<sup>2</sup>. I Sverige så drivs frågan steget längre och regeringen har släppt en rapport där det har bestämts att fossildrivna bilar ska vara helt utfasade till år 2040<sup>3</sup>.

Lackerare och verkstäder har inget annat val än att välkomna denna trend, men det måste göras med noggrannhet och skicklighet. Anders Helgesson, Product & Technical operation Manager i Norden, förklarar: "Att reparera elfordon, batteridrivna elfordon och laddhybrider kräver inte bara särskilda säkerhetsåtgärder utan även speciella beaktanden för produktval och applicering."

Vid reparationer av elfordon måste lackerarna alltid sätta säkerheten främst innan de utför någon del av reparationen. För det första – och detta är mycket viktigt – måste batteriet kopplas ur så att strömmen inte kan slås på av misstag under reparationen. Men de särskilda åtgärderna stannar inte vid det.

Helgesson säger: "En extra utmaning med elfordon är att åstadkomma en produktiv och exceptionell reparation som lackerare förknippar med Cromax, men att göra det vid låga temperaturer på grund av elektronikens och batteriernas känsliga karaktär.

---

<sup>1</sup> <https://www.virta.global/global-electric-vehicle-market>

<sup>2</sup> HSBC, Henning Cosman et al.: Global Autos, EVs back in focus: Covid-19 as jumpstart, September 2020

<sup>3</sup> <https://via.tt.se/pressmeddelande/stopp-for-fossila-drivmedel-i-sverige-2040?publisherId=33197&releaseId=3300699>



Detta blir än mer komplicerat eftersom varje biltillverkare har sin egen övre temperaturgräns som inte får överskridas. Vi rekommenderar alltid lackerare att bekanta sig med tillverkarens specifika rekommendationer i början av reparationen.” Lackerarna kan förlita sig på det revolutionerande Cromax Ultra Performance Energy System för sina elfordonsreparationer. Systemet ger dem kortare processtider, enastående resultat och minskad energiförbrukning tack vare härdning vid lägre temperatur. I synnerhet CC6750 Ultra Performance Energy System Clear – som är baserat på unik och patenterad hartsteknik – är sammansatt för snabb torkning vid låga temperaturer: 30 till 55 minuter vid 20 °C och 10 till 15 minuter vid 40 °C till 45 °C.

För mer information om CC6750 Ultra Performance Energy System Clear och Ultra Performance Energy System, besök [www.cromax.com/se/cc6750](http://www.cromax.com/se/cc6750).

### **Om Cromax**

Cromax, ett globalt lackvarumärke från Axalta, är avsett för att öka produktiviteten. Våra beläggningar är speciellt framtagna för att optimera verksamheter med hjälp av avancerade tids-, energi- och materialbesparande processer som ökar genomströmningen och sänker driftskostnaderna. Våra värdeskapande lösningar ger kunderna de mest avancerade systemen så att de får ut det bästa av hela arbetsflödet. Och våra smarta verktyg, våra medarbetares djupa kunskaper samt styrkan i våra godkända nätverk bidrar alla till att göra verkstadskunder mer attraktiva för uppdragsgivare. Cromax – främjar er produktivitet.

###